

## EPOXY EXPRESSHARZ EP 90



- > schnellreaktiv
- > in 3 h überarbeitbar

### Produktbeschreibung

Niedrigviskoses, lösemittelfreies, ungefülltes, schnellreaktives Epoxidharz-Härterssystem in zwei Komponenten für universelle Verwendung im Bauwesen. Das Material kann je nach Bedarf bauseits mit feuergetrocknetem Quarzsand verfüllt werden.

Im Innen- und Außenbereich als Grundierung und Kratzspachtelung für nachfolgende Reaktionsharzsysteme, zur Sanierung von Estrichrissen, Ausfüllen von Estrichhohlstellen im Injektionsverfahren, zur Herstellung von EP-Mörtelmischungen mit Quarzsand, zum Vergießen von Maschinenfundamenten und Stehern, sowie zur Herstellung von Dampfbremsen.

#### Lieferform:

Gebinde	Überverpackung	Palette
BKA		80
BKA		198
BKA		33

#### Lagerung:

Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebände lagerfähig: 365 Tage

### Verarbeitung

#### Empfohlenes Werkzeug:

Langsam laufendes elektrisches Rührwerk, geeignetes Mischgefäß, Glättkelle, Spachtel, Roller, Gummibesen.

#### Anmischen:

Komponente A und Komponente B werden grundsätzlich im jeweils stimmigen Mischungsverhältnis geliefert. Zum Ermitteln von Teilmengen muss eine Waage verwendet werden. Die Komponente A mittels elektrischem, langsam laufendem Rührwerk (ca. 300 Upm) gründlich aufrühren, dann die Komponente B zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen, schlierenfreien Konsistenz (ca. 2-3 Minuten) weiterrühren. Zur Vermeidung von Misch- und/oder Verhältnisfehlern muss das gemischte Material in ein sauberes, trockenes Gefäß umgefüllt (umtopfen) und nochmals gründlich aufgerührt werden.

#### Verarbeiten:

Je nach Einsatzzweck abschnittsweise auf den vorbehandelten Untergrund ausgießen und mittels Rolle oder

30315, EPOXY EXPRESSHARZ EP 90, gültig ab: 29.10.2020, Mayr Peter, Seite 1

## Beschichtungstechnik

Zahnpachtel vollflächig verteilen. Bei zweilagiger Dampfbremse, den ersten Anstrich ohne Quarzsandabstreuerung aufbringen und aushärten lassen. (Verbrauch ca. 300 g/m<sup>2</sup>) Nach 3 Stunden oder spätestens nach 48 Stunden hat der zweite Anstrich zu erfolgen (Verbrauch ca. 150 g/m<sup>2</sup>), und ist sofort nach Auftragen mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,6 - 1,2 im Überschuss abzustreuen.

- als Grundierung und Dampfbremse unverfüllt rollen oder spachteln.
- als Kratzspachtelung - 1:1 bis 1:2 mit QS (0,1-0,2 / 0,1-0,5 / 0,3-0,8 mm)
- als kellenverlegbarer Reaktionsharzmörtel MV - 1:8 mit QS 0,063-3,5 mm

## Technische Angaben

Dichte	Komp. A + B ca. 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	transparent
Viskosität	Komp. A + B ca. 3800 mPa*s
Verbrauch	als Grundierung ca. 0,3 kg/m <sup>2</sup> je Auftrag als Kratzspachtelung ca. 0,7 kg/m <sup>2</sup> pro mm bei MV 1:1 bis 1:2 mit QS 0,1 - 0,2 mm / 0,1 - 0,5 mm / 0,3 - 0,8 mm als Grobmörtel ca. 2,5 kg/m <sup>2</sup> pro cm, MV 1:8, QS 0,063 - 3,5 mm als Dampfbremse ca. 0,45 kg/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis	A:B = 2:1
Topfzeit	ca. 25 - 30 Min.
Überarbeitbarkeit	nach ca. 3 Std.

## Prüfzeugnisse

**Geprüft nach (Norm, Klassifizierung ...)**  
EN 1504-2:2005

## Untergrund

### **Geeignete Untergründe:**

(BAT - Produktgruppe Beschichten)

Anforderung an mineralische Untergründe:

Der Untergrund muss entsprechend den Anforderungen der IBF-Richtlinie – Industrieböden aus Reaktionsharz - trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Restfeuchte max. 4 Gew. %, gemessen mit dem CM-Gerät. Untergrundtemperatur größer 12 °C und 3 K über Taupunkt; Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm<sup>2</sup>; Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,1 N/mm<sup>2</sup>

## Produkt- und Verarbeitungshinweise

(BET, ADT, EMT - Beschichtung/Versiegelung)

Materialhinweise:

- Bei Verarbeitung außerhalb des idealen Temperatur- und/oder Luftfeuchtigkeitsbereiches können sich die Materialeigenschaften merklich verändern.
- Materialien vor der Verarbeitung entsprechend temperieren!
- Um die Produkteigenschaften beizubehalten, dürfen keine Fremdmaterialien beigemischt werden!

**30315, EPOXY EXPRESSHARZ EP 90, gültig ab: 29.10.2020, Mayr Peter, Seite 2**

## Beschichtungstechnik

- Wasserzugabemengen oder Verdünnungsangaben sind genauest einzuhalten!
- Abgetönte Produkte vor der Verwendung auf Farbtongenauigkeit überprüfen!
- Farbgleichheit kann nur innerhalb einer Charge gewährleistet werden.
- Die Farbtonausbildung wird durch die Umgebungsbedingungen wesentlich beeinflusst.
- Gebinde behutsam öffnen und das Produkt gut aufrühren!
- Zum Anmischen von Teilmengen muss eine Waage verwendet werden!
- Nach dem Anmischen sind Reaktionsharze möglichst rasch zu verarbeiten.
- Wasserbasierende Systeme sind nach dem Verdünnen mit Wasser nur noch eingeschränkt haltbar; wir empfehlen daher eine möglichst rasche Verarbeitung.
- Bei wasserbasierenden Systemen darf die laut Hersteller angegebene Wassermenge erst nach dem Anrühren der Komponenten A und B beigemischt werden.
- Grundierungen immer gut trocknen/aushärten lassen.
- Geruchsbildung lösemittelbasierender Systeme beachten.
- Applizierte Reaktionsharze sind bei einer konstanten Temperatur von + 20°C nach 1 Tag begehbar, nach 3 Tagen mechanisch und nach 7 Tagen chemisch belastbar.
- Bei UV-Belastung und Einwirkung bestimmter Chemikalien kann es an der Oberfläche zu Verfärbungen bzw. zur Vergilbung kommen, welche jedoch die Funktionalität und die Gebrauchstauglichkeit der Beschichtung nicht beeinträchtigen.
- Die angeführten Farbtonbezeichnungen (RAL, NCS,...) sind als Farbtonbeschreibung ohne Farbtonverbindlichkeit zu den Originalfarbtonkarten zu verstehen.
- Bei Verwendung verschiedener Produkte (am selben Objekt) kann auch bei gleichlautender Farbtonbezeichnung keine absolute Farbtonübereinstimmung gewährleistet werden.
- Farbtonveränderung bei Zugabe von Quarzsand, Thixotropiermittel, Stellmittel odgl. beachten!
- Nicht benötigte, bereits angemischte Restmengen müssen mit Quarzsand gemischt werden (Rauchentwicklung).

### Umgebungshinweise:

- Nicht bei Temperaturen unter + 5°C verarbeiten!
- Der ideale Temperaturbereich für Material, Untergrund und Luft liegt bei + 15°C bis + 25°C.
- Der ideale Luftfeuchtigkeitsbereich liegt bei 40 % bis 60 % relativer Feuchte.
- Erhöhte Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung, Abbindung und Erhärtung.
- Während der Trocknungs-, Reaktions- und Erhärtungsphase ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; Zugluft ist zu vermeiden!
- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Wind und Wetter schützen!
- Angrenzende Bauteile schützen!
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 K über dem Taupunkt liegen.  
(Anhand der herrschenden relativen Luftfeuchtigkeit und der Lufttemperatur kann mittels einer Taupunkttafel die jeweilige Taupunkttemperatur ermittelt werden.)
- Während der Reaktionsphase vor Verunreinigungen (Staub, Insekten, Laub, etc.) schützen!
- Bei Überschreitung des Zeitfensters von 48 Stunden zwischen den einzelnen Arbeitsschritten ist ein Zwischenschliff durchzuführen!
- In UV-belasteten Bereichen empfehlen wir vergilbungstabile Systeme.
- Haftzugfestigkeit: Durchschnitt:  $\geq 1,5$  MPa; kleinster Einzelwert: 1,1 MPa
- Maximale Restfeuchte (CM-Messung): 4 Gew.%; bei diffusionsoffenen Systemen: 6 Gew.%
- Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren vorzubehandeln.

### Tipps:

- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.
- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.
- Für Ausbesserungsarbeiten ein unverfälschtes Originalprodukt der jeweiligen Charge aufbewahren.
- Um Ansätze und sichtbare Übergänge von mehreren Arbeitsbahnen zu vermeiden, sind diese bei größeren Längen versetzt zu verarbeiten!
- Schleifende, kratzende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren.
- Der Kontakt mit Autoreifen oder anderen weichmacherhaltigen Kunststoffen kann zu Verfärbungen, Abdrücken oder Erweichungen der Oberfläche führen.
- Definierte Aufbauten hinsichtlich Rutschhemmklassen, Brandklassen und dekorativer Oberflächengestaltung siehe im Bereich "Service" auf [www.murexin.com](http://www.murexin.com).
- Zur Verminderung von Temperatur-, Geruchs- und Rauchentwicklung bereits angemischter, nicht mehr benötigter Restmengen empfehlen wir, diese rechtzeitig mit Quarzsand zu vermischen!

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

## Sicherheitshinweise

Produktspezifische Informationen hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Reinigung, entsprechender Maßnahmen und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Begrenzung und Überwachung der Exposition  
Persönliche Schutzausrüstung:

**30315, EPOXY EXPRESSHARZ EP 90, gültig ab: 29.10.2020, Mayr Peter, Seite 3**

## Beschichtungstechnik

### Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:

- Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.
- Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.
- Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.
- Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

### Atemschutz:

- Bei kurzzeitiger oder geringer Belastung Atemfiltergerät; bei intensiver bzw. längerer Exposition umluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden.

### Handschutz: Schutzhandschuhe.

#### Handschuhmaterial

- Butylkautschuk
- Nitrilkautschuk

- Die Auswahl eines geeigneten Handschuhs ist nicht nur vom Material, sondern auch von weiteren Qualitätsmerkmalen abhängig und von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich. Da das Produkt eine Zubereitung aus mehreren Stoffen darstellt, ist die Beständigkeit von Handschuhmaterialien nicht vorausberechenbar und muss deshalb vor dem Einsatz überprüft werden.

#### Durchdringungszeit des Handschuhmaterials

- Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.

#### Augenschutz: Dichtschließende Schutzbrille.

#### Körperschutz: Arbeitsschutzkleidung.

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Anwendung unserer Produkte darf nur durch Fachleute und/oder versierte, fachkundige und entsprechend handwerklich begabte Personen erfolgen. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen. Naturgemäß können nicht alle möglichen, gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann, wurde verzichtet.

Die geltenden, technischen, nationalen und europäischen Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Materialien, Untergrund und nachfolgendem Aufbau beachten! Gegebenenfalls Bedenken anmelden. Mit Herausgabe einer neuen Version verliert diese ihre Gültigkeit.

Das jeweils neueste Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind im Internet unter [www.murexin.com](http://www.murexin.com) abrufbar.

## Anhänge



## Chemische Beständigkeit

	Epoxy Imprägnierung Repol EP 1	Epoxy Grundierharz GH 50 Epoxy Basisharz EP 70 BM Epoxy Expressharz EP 90	Epoxy Grundierharz EP 2	Epoxy Beschichtung EP 3 Epoxy Beschichtung ASD 130	Epoxy Clear Coat CC 200	Aquapox AP 3000	Epoxy Versiegelung Farblos EP 20	Aqua Sealing AS 1500	Polyurethan Versiegelung PU 40	Epoxy Topcoat EP 100 TC
Alkohole	Methanol	1 Std	1 Std	1 Std	1 Std	24 Std	1 Std	1 Std	24 Std	24 Std
	Ethanol	1 Std	24 Std	24 Std	1 Std	24 Std	3 Tage	1 Std	24 Std	24 Std
	Isopropylalkohol	✓	1 Mon	6 Mon	1 Wo	24 Std	6 Mon	3 Tage	24 Std	1 Wo
	Ethylenglykol	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	✓
	n-Butanol	24 Std	✓	1 Wo	3 Tage	1 Wo	1 Wo	3 Tage	1 Wo	3 Tage
	Butylglykol	1 Std	1 Wo	24 Std	3 Tage	3 Tage	1 Wo	3 Tage	3 Tage	24 Std
Ester und Ketone	Aceton	✗	1 Std	1 Std	✗	1 Std	1 Std	✗	1 Std	1 Std
	Methylethylketon	✗	1 Std	✓	✗	1 Std	1 Std	✗	1 Std	1 Std
	Ethylazetat	1 Std	1 Std	1 Std	✗	1 Std	1 Std	✗	1 Std	1 Std
	Methylisobutylketon	1 Wo	3 Tage	24 Std	3 Tage	1 Std	6 Mon	1 Tag	1 Std	1 h
	n-Butylazetat	3 Tage	3 Tage	24 Std	1 Std	6 Mon	6 Mon	1 Std	3 Wo	1 h
Kohlenwasserstoffe	n-Hexan	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	✓
	Toluol	✓	24 Std	24 Std	1 Std	24 Std	6 Mon	1 Std	24 Std	1 Std
	Test-Benzin 140/200	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✗	3 Wo	1 Wo
	Shellsol A	✓	✓	6 Mon	1 Wo	6 Mon	6 Mon	3 Tage	3 Wo	1 Std
Treibstoffe, Öle	Motoröl	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	✓
	Dieselloil	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	✓
	Bremsflüssigkeit	24 Std	✓	1 Wo	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	1 Wo
	Sonnenblumenöl	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	✓
	Superbenzin	✓	✓	6 Mon	3 Tage	6 Mon	6 Mon	3 Tage	3 Wo	1 Std
Organische Säuren	Ameisensäure 10%	3 Tage	3 Tage	3 Tage	1 Std	1 Std	1 Std	1 Std	3 Tage	1 Std
	Essigsäure 10%	1 Wo	✓	1 Wo	1 Wo	3 Tage	3 Tage	3 Tage	3 Tage	1 Wo
	Essigsäure 50%	1 Std	1 Std	✓	1 Std	✗	✓	1 Std	✗	24 Std
	Zitronensäure 10%	✓	✓	1 Wo	✓	1 Wo	3 Tage	✓	1 Wo	✓
	Milchsäure 10%	✓	✓	1 Wo	✓	24 Std	24 Std	1 Wo	24 Std	✓
Mineralsäuren	Salzsäure 10%	1 Wo	✓	6 Mon	✓	1 Wo	6 Mon	1 Wo	1 Wo	✓
	Salzsäure 30%	1 Wo	✓	1 Wo	✓	3 Tage	3 Tage	1 Tag	3 Tage	✓
	Schwefelsäure 10%	✓	1 Wo	6 Mon	✓	1 Wo	3 Tage	1 Wo	1 Wo	✓
	Schwefelsäure 38%	✓	✓	6 Mon	✓	1 Mon	1 Wo	1 Wo	3 Wo	✓
	Schwefelsäure 98%	✗	1 Std	✓	1 Std	✗	✓	✗	✗	1 Std
	Salpetersäure 10%	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	3 Tage	1 Wo	3 Wo	✓
	Salpetersäure 50%	1 Std	1 Std	1 Wo	1 Std	1 Wo	1 Std	1 Std	3 Wo	1 Std
Laugen	Natronlauge 10%	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	✓
	Natronlauge 50%	✓	✓	1 Wo	✓	1 Wo	6 Mon	✓	1 Wo	✓
	Ammoniak 10%	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	✓
	Hypochloridlauge	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	1 Std
	Wasserstoffperoxid 3%	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	6 Mon	✓	3 Wo	1 Std
	Wasserstoffperoxid 30%	✓	✓	6 Mon	✓	6 Mon	1 Wo	✓	3 Wo	1 Std

**Testmethode:** Die Prüfung der Beständigkeiten erfolgte durch Einlegen von Probekörpern in die entsprechenden Prüflösungen bei Raumtemperatur. Bei den Beschichtungen erfolgte die Beurteilung der Beständigkeit durch Auswertung der gemessenen Shore-Härte, bzw. durch Bestimmung der Gewichtsänderung. Bei den Versiegelungen erfolgte die Bestimmung der Beständigkeit visuell.

✓ Beständig  
✗ Nicht beständig